

Бакко предлагает широкий ассортимент державок и направляющих сверл. Выбор типа державки зависит от диаметра кольцевой пилы и типа сверлильного патрона применяемого оборудования.

Державка 3834-ARBR-730 используется для кольцевых пил диаметром от 14 до 30мм, и имеет треугольный хвостовик в сочетании с круглым корпусом.

Для получения более жесткой конструкции и легкости смены кольцевых пил (диаметр 14-30мм) рекомендуется использовать оправки с шестигранным хвостовиком и таким же шестигранным корпусом, как, к примеру, в державках 3834-ARBR-630, -930, -1130.

Жесткая, безвибрационная работа кольцевых пил (диа. 32-210мм) достигается благодаря новой конструкции Power Drive™ в державках 3834-ARBR-9100, -11152, -16152.

Жесткость кольцевой пилы обеспечивается за счет перераспределения нагрузки от резьбового соединения на корпус чашки. Рекомендуется к использованию на ручных дрелях и стационарном оборудовании в режимах большой нагрузки.

Быстросменные державки (QC) оснащены механизмом для легкой и быстрой смены кольцевых пил диа.32-210мм. Не требуют использования вспомогательного инструмента. Державки всех типов закалены для достижения максимальной прочности. Большие державки для кольцевых пил диаметром от 32 до 210мм снабжены приводными штифтами для равномерной передачи больших усилий пиления от кольцевой пилы к силовому приводу сверлильного патрона. Мы не рекомендуем использовать державки с хвостовиком 9мм (11/32") для кольцевых пил более чем 100мм (4"). В комплекте с каждой державкой поставляется центровое сверло из быстрорежущей стали.

Индустриальная упаковка

Код продукта	Хвостовик мм	Хвостовик дюймы	Форма
3834-ARBR-630	6,4	1/4	HEX
3834-ARBR-730	7	9/32	TRI
3834-ARBR-930	8,5	11/32	HEX
3834-ARBR-1130	11,1	7/16	HEX
3834-ARBR-9100	8,5	11/32	HEX
3834-ARBR-11152	11,1	7/16	HEX
3834-ARBR-9100QC	8,5	11/32	HEX

630

730

930

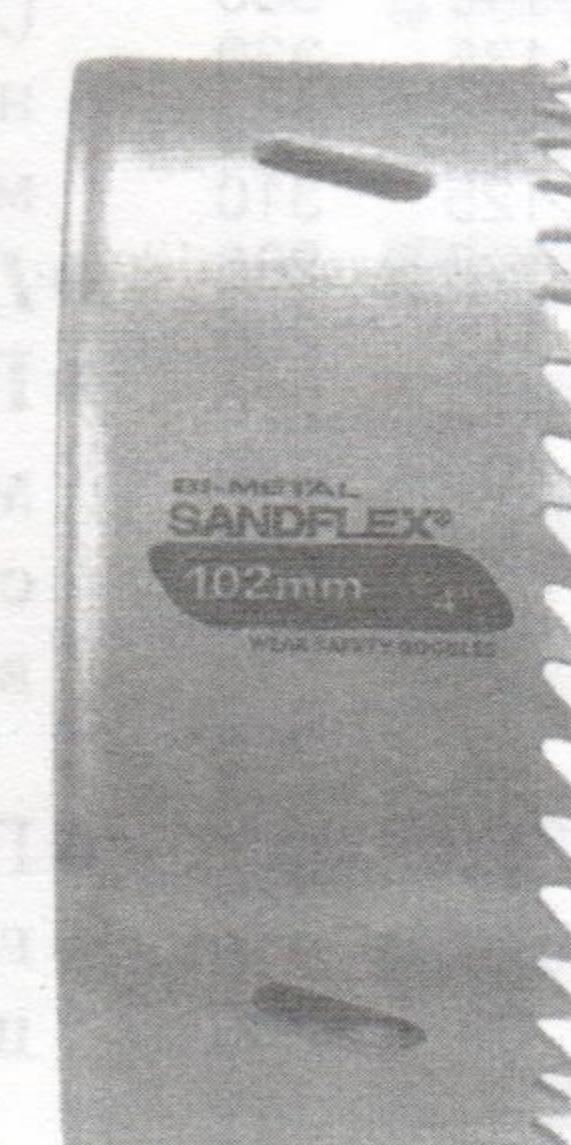
1130

9100

11152

9100QC

1152QC



Размер	ММ	дюймы
14	9/16	
16	5/8	
17	11/16	
19	3/4	
20	25/32	
21	13/16	
22	7/8	
24	15/16	
25	1	
27	1 1/16	
29	1 1/8	
30	1 3/16	
32	1 1/4	
33	1 5/16	
35	1 3/8	
37	1 7/16	
38	1 1/2	
40	1 9/16	
41	1 5/8	
43	1 11/16	
44	1 3/4	
46	1 13/16	
48	1 7/8	
51	2	
52	2 1/16	
54	2 1/8	
56	2 3/16	
57	2 1/4	
59	2 5/16	
60	2 3/8	
64	2 1/2	
65	2 9/16	
67	2 5/8	
68	2 11/16	
70	2 3/4	
73	2 7/8	
76	3	
79	3 1/8	
83	3 1/4	
86	3 3/8	
89	3 1/2	
92	3 5/8	
95	3 3/4	
98	3 7/8	
102	4	
105	4 1/8	
108	4 1/4	
111	4 3/8	
114	4 1/2	
121	4 3/4	
127	5	
133	5 1/4	
140	5 1/2	
146	5 3/4	
152	6	
168	6 5/8	
177	6 5/8	
210	8 1/4	

Почтовый адрес

ул. Пшеничная 4

03134 Украина Киев

тел.: +38 (044) 35 111 35 моб.: +38 (067) 23 555 11

Интернет

www.bahco-amtool.com.ua

info@bahco-amtool.com.ua

Краткое техническое описание

Все полотна кольцевых пил изготовлены из биметаллического полотна **SANDFLEX®** с зубьями из высоколегированной быстрорежущей стали.

Предназначены для резания черных, цветных металлов, сталей и сплавов, древесины и древесных материалов, пластмасс и полимерных материалов.

Кольцевые пилы производятся для пиления отверстий с диаметром от **14 до 210мм.**

Максимальная глубина пиления **38 мм.**

Переменный шаг **4/6** зубьев на дюйм, обеспечивающий более точные пропилы, при меньшей вибрации даже при резании трудно обрабатываемых материалов. Передний угол положительный – **6°.**

Специальный профиль зуба обеспечивает быстрое врезание в заготовку, а технологические отверстия для выноса стружки и специальная разводка позволяют более эффективно удалять стружку и выпиливаемую часть заготовки. Кольцевые пилы диаметром **168 мм** и **210 мм** производятся с постоянным шагом **6** зубьев на дюйм – максимальная глубина реза **38 мм**; на диаметре **177 мм** применяется **4/6**, глубина реза **50 мм.**

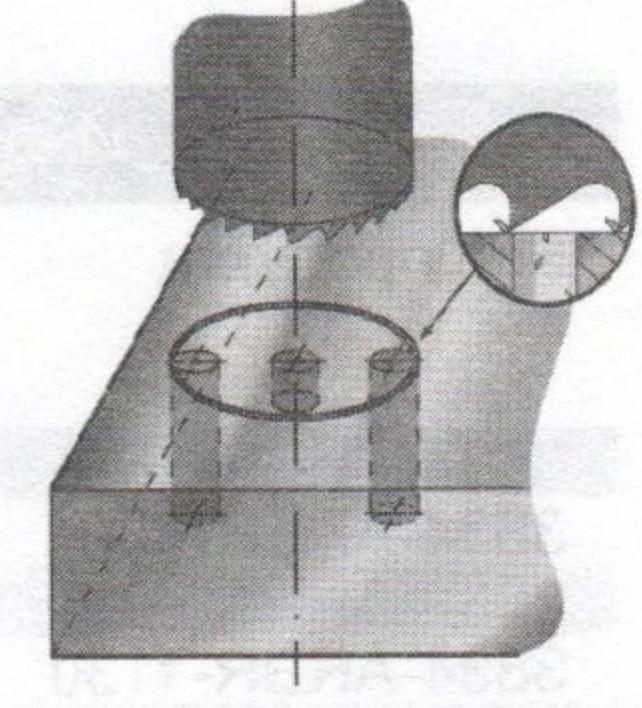
Полезные советы Следует вставить пропитанную СОЖ губку во внутрь кольцевой пилы во всех ниже перечисленных случаях:

- 1 Смазка обычным способом невозможна
- 2 Обрабатывается нержавеющая сталь
- 3 Производиться пиление из труднодоступного положения (например, из под заготовки)

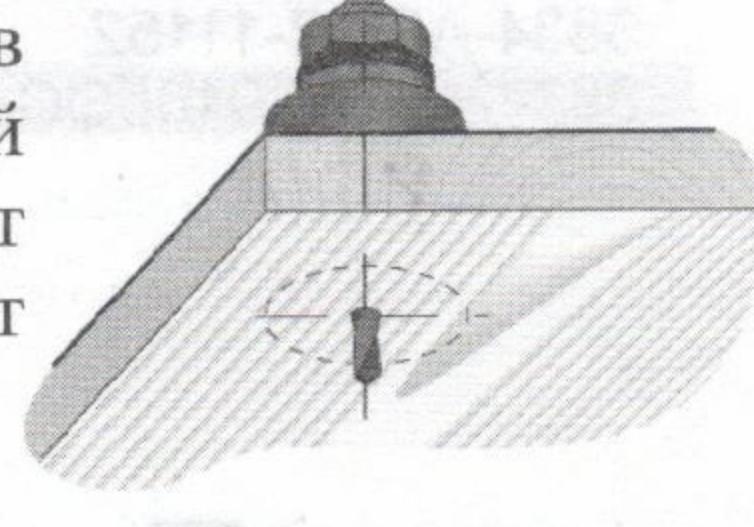
Диаметр, мм	Диаметр, дюймы	Рекомендуемые рабочие скорости для биметаллических кольцевых пил						Рабочие скорости пил с зубом СТ	
		Низкоуглеродистая сталь	Чугун	Инстр./нерж. сталь	Бронза	Алюминий	Дерево	Обожженный кирпич, керамическая плитка	Мягкий кирпич, шифер
14	9/16	560	400	300	790	900	3000	680	1705
16	5/8	550	365	275	730	825	3000	610	1535
17	11/16	500	330	250	665	750	3000	560	1395
19	3/4	460	300	230	600	690	3000	510	1280
20	25/32	440	290	220	560	660	3000	480	1210
21	13/16	425	280	210	560	635	3000	470	1180
22	7/8	390	260	195	520	585	3000	430	1095
24	15/16	370	245	185	495	555	3000	410	1020
25	1	350	235	175	470	525	2700	380	960
27	1 1/16	325	215	160	435	480	2700	360	900
2S	1 1/8	300	200	150	400	450	2700	340	850
30	1 3/16	285	190	145	380	425	2400	320	810
32	1 7/8	275	180	140	380	410	2400	310	770
33	1 5/16	260	175	135	345	390	2400	290	730
35	1 3/8	250	165	125	330	375	2400	280	700
37	1 7/16	240	160	120	315	360	2400	270	670
38	1 1/2	230	150	115	300	345	2400	260	640
40	1 9/16	220	145	110	290	330	2100	240	615
41	1 5/8	210	140	105	260	315	2100	235	590
43	1 11/16	205	135	100	270	305	2100	230	570
44	1 3/4	195	130	95	260	295	2100	220	550
46	1 13/16	190	125	95	259	285	2100	210	530
48	1 7/8	180	120	90	240	270	2100	205	510
51	2	170	115	85	230	255	2000	190	480
52	2 1/16	165	110	80	220	245	2000	185	465
54	2 1/8	160	105	80	210	240	2000	180	450
55	—	160	105	80	210	240	2000	—	—
56	2 3/16	150	100	75	200	225	2000	175	435
57	2 1/4	150	100	75	200	225	2000	170	430
59	2 5/16	145	100	75	195	225	2000	165	415
60	2 3/8	140	95	70	190	220	2000	160	405
64	2 1/2	135	90	65	180	205	1800	150	380
65	2 9/16	130	85	65	175	200	1800	148	370
67	2 5/8	130	85	65	170	195	1800	145	365
68	2 11/16	130	85	65	170	195	1800	142	360
70	2 3/4	125	80	60	160	1B5	1800	140	350
73	2 7/8	120	80	60	160	180	1800	135	330
76	3	115	75	55	150	170	1500	130	320
79	3 1/8	110	70	55	140	165	1500	125	310
83	3 1/4	105	70	50	140	155	1500	120	295
86	3 3/8	100	65	50	130	150	1200	115	285
88	3 1/2	95	65	45	130	145	1200	110	270
92	3 5/8	95	50	45	120	140	1200	105	260
95	3 3/4	90	60	45	120	135	1200	100	255
98	3 7/8	90	60	45	120	135	1000	98	250
102	4	85	55	40	110	130	1000	95	240
105	4 1/8	80	55	40	110	120	900	92	235
108	4 1/4	80	55	40	110	120	900	90	230
111	4 3/8	80	50	40	100	120	900	87	220
114	4 1/2	75	50	35	100	105	900	85	210
121	4 3/4	75	50	35	95	95	800	80	200
127	5	65	45	30	90	90	800	75	190
133	5 1/4	60	40	25	85	85	800	72	180
140	5 1/2	60	40	25	85	85	800	70	170
146	5 3/4	55	35	25	75	75	800	67	165
152	6	55	35	25	75	75	800	65	160

Почтовый адрес

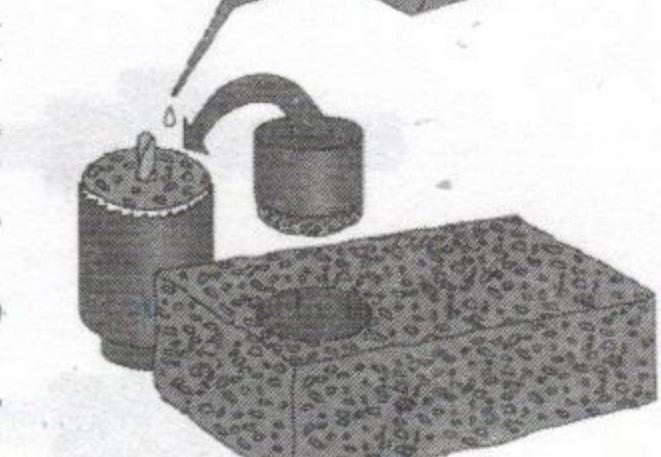
Вы сами можете изготовить губку для пилы. Для этого без использования центрального сверла вырежьте пилой цилиндр из обычной автомобильной губки и вставьте вырезанную часть в пилу.



Для облегчения пиления толстых заготовок из трудно обрабатываемых материалов полезно просверлить несколько отверстий по окружности. Это значительно облегчит удаление вырезанной части и обеспечит хороший отвод стружки



Пиление деревянной заготовки следует завершать с обратной стороны во избежание сколов. Пиление заготовки с толщиной более 38 мм., следует проводить в несколько проходов. После первого прохождения, центральную часть заготовки нужно выбить стамеской, затем продолжить пиление.



● **Удаление стружки.** Для предотвращения засорения стружкозаборников рекомендуется время от времени очищать внутреннюю часть кольцевой пилы от стружки.

● **Скорости резания.** В таблице (смотри слева) приведены рекомендуемые скорости резания для различных материалов и диаметров кольцевых пил. Как правило, допускаются незначительные отклонения от рекомендованных скоростей резания, основанные на собственном опыте станочника.

● **При резании металла** – обязательно применяйте СОЖ. (допускается масло-отработка). Применение СОЖ значительно увеличивает производительность и долговечность инструмента.

● **При сверлении чугуна СОЖ не применяется.**

● **При резании стекловолокна, пластмасс, полимерных материалов** с низкой температурной стойкостью уменьшайте скорость резания, чтобы не произошло расплавление обрабатываемого материала и засорение стружкозаборников.

● При резке керамической плитки, огнеупорного кирпича и других абразивных материалов применяйте твердосплавные кольцевые пилы и сверла с твердосплавными напайками.

Более подробная информация по твердосплавным кольцевым пилам предоставляется по запросу.

Интернет